



SMT



SMT-L



SMT-G

Opis

Kołek rozporowy do szybkiego montażu. Charakterystyczny gwóźdź-wkręt wbija się w kołek przy pomocy młotka, przyspieszając w ten sposób czas montażu. Wgłębienie krzyżowe pozwala na łatwy i szybki demontaż połączenia. Montaż odbywa się przez element mocowany (przelotowo).

Zastosowanie

Stosowany do pełnych materiałów budowlanych typu beton, cegła pełna, kamień. W pustakach szelinowych i cegle dziurawce stosować tylko po sprawdzeniu jakości zamocowania. Do wszelkich zamocowań typu lekkiego w budownictwie ogólnym, wykończeniu wewnątrz, w szczególności dla konstrukcji nośnych ścian gipsowo-kartonowych oraz w zastosowaniach wymagających dużej ilości punktów mocujących.

Materiał

Element rozporowy: Kopolimer

Kolor: ciemno szary (RAL 7037).

Temperatura stosowania: -30 ... +70°C

Wkręt: gwóźdźowy ocynkowany, min 5µm w pasywacji białej

Montaż

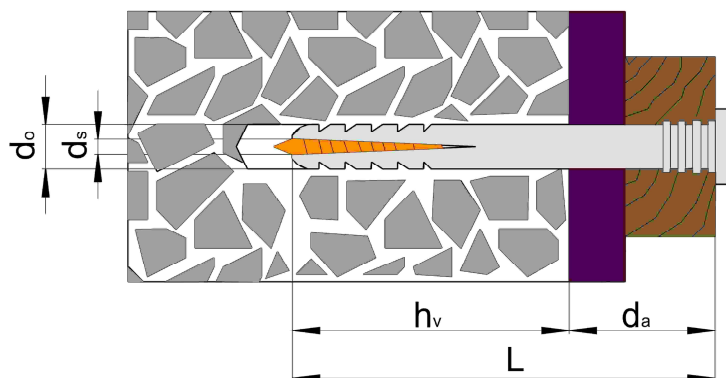


Dane techniczne

Materiał	SMT 5	SMT 6	SMT 8	SMT 10
Nośność charakterystyczna [kN]				
beton C20/25	0,40	0,55	0,80	-
cegła pełna	0,40	0,45	0,80	-
gazobeton, odm. 600	0,40	0,55	0,90	-
Nośność obliczeniowa [kN]				
beton C20/25	0,20	0,30	0,40	-
cegła pełna	0,20	0,25	0,40	-
gazobeton, odm. 600	0,20	0,30	0,45	-



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
APROBATA TECHNICZNA AT-15-5385/2007



Oznaczenia:

d_o – ϕ wiercenia

$d_s \times l_s$ - wymiar wkręta gwóźdźowego

h_v – min. głębokość zakotwienia

d_a – max. grubość mocowanego przedmiotu

L – długość kołka

Parametry montażowe/opakowania SMT



Symbol	Opakowanie jednostkowe [szt.]	Opakowanie zbiorcze [szt.]	ϕ wiercenia d_o [mm]	Min. głęb. zakotwienia h_v [mm]	Max. grubość moc. przedm. d_a [mm]	Wkręt gwoździowy $d_s \times l_s$ [mm]
SMT-C 06040	100	3 600	6	30	10	4x45
SMT-C 06040	200	3 600	6	30	10	4x45
SMT-C 06060	100	2 400	6	30	30	4x65
SMT-C 06060	200	2 400	6	30	30	4x65
SMT-C 06080	100	1 800	6	30	50	4x85
SMT-C 08045	100	2 400	8	40	5	5x50
SMT-C 08060	100	1 800	8	40	20	5x65
SMT-C 08080	100	1 200	8	40	40	5x85
SMT-C 08100	100	1 200	8	40	60	5x105
SMT-C 08120	100	1 200	8	40	80	5x125
SMT-C 08140	100	1 200	8	40	100	5x145

Parametry montażowe/opakowania SMT-L



Symbol	Opakowanie jednostkowe [szt.]	Opakowanie zbiorcze [szt.]	ϕ wiercenia d_o [mm]	Min. głęb. zakotwienia h_v [mm]	Max. grubość moc. przedm. d_a [mm]	Wkręt gwoździowy $d_s \times l_s$ [mm]
SMT-L 05030	100	4 800	5	25	5	3,5x35
SMT-L 06040	100	3 600	6	30	10	4x45
SMT-L 06040	200	3 600	6	30	10	4x45
SMT-L 06050	100	2 400	6	30	20	4x55
SMT-L 06060	100	2 400	6	30	30	4x65
SMT-L 06060	200	2 400	6	30	30	4x65
SMT-L 06080	100	1 800	6	30	50	4x85
SMT-L 08045	100	2 400	8	40	5	5x50
SMT-L 08060	100	1 800	8	40	20	5x65
SMT-L 08080	100	1 200	8	40	40	5x85
SMT-L 08100	100	1 200	8	40	60	5x105
SMT-L 08120	100	1 200	8	40	80	5x125
SMT-L 08140	100	1 200	8	40	100	5x145

Parametry montażowe/opakowania SMT-G



Symbol	Opakowanie jednostkowe [szt.]	Opakowanie zbiorcze [szt.]	ϕ wiercenia d_o [mm]	Min. głęb. zakotwienia h_v [mm]	Max. grubość moc. przedm. d_a [mm]	Wkręt gwoździowy $d_s \times l_s$ [mm]
SMT-G 06040	100	3 600	6	30	10	4x45
SMT-G 06040	200	3 600	6	30	10	4x45
SMT-G 06060	100	2 400	6	30	30	4x65
SMT-G 06060	200	2 400	6	30	30	4x65
SMT-G 06080	100	1 800	6	30	50	4x85

TECHNOX – TECHNIKA ZAMOCOWAŃ

A. Rogulski, W. Stasiecki, K. Wojciechowski

Spółka Jawna

Jana Pawła II 26, Słupno

05-250 Radzymin

tel. (+48 22) 819 14 50, fax. (+48 22) 774 22 62

<http://www.technox.pl>, e-mail: office@technox.pl

Niniejsza dokumentacja jest własnością Technox.

Przedruk i kopiowanie bez zgody Technox zabronione.